

## Logística internacional

		UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO FACULTAD DE CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN PLAN DE ESTUDIOS DE LA LICENCIATURA EN ADMINISTRACIÓN Sistema Escolarizado: Modalidad Presencial Programa de Estudios de la asignatura			
<b>Logística internacional</b>					
<b>Clave</b>	<b>Semestre</b>	<b>Créditos</b>	<b>Campo de conocimiento:</b>		
	7º-8º	8	Asuntos internacionales		
			<b>Eje de formación:</b>		
			Profesionalización		
<b>Modalidad</b>	<b>Curso ( X ) Taller ( ) Lab ( )</b>		<b>Tipo</b>	<b>T ( X ) P ( ) T/P ( )</b>	
	<b>Seminario ( ) Otros (especificar)</b>				
<b>Carácter</b>	<b>Obligatorio ( ) Optativo ( X )</b>		<b>Horas</b>		
	<b>Obligatorio E ( ) Optativo E ( )</b>				
<b>Duración (Número de semanas)</b>	16		<b>Semana</b>	<b>Semestre</b>	
			<b>Teóricas: 4</b>	<b>Teóricas: 64</b>	
			<b>Prácticas: 0</b>	<b>Prácticas: 0</b>	
			<b>Total 4</b>	<b>Total 64</b>	
<b>Seriación</b>					
<b>Ninguna ( )</b>					
<b>Obligatoria ( )</b>					
<b>Asignatura antecedente</b>					
<b>Asignatura subsecuente</b>					
<b>Indicativa ( X )</b>					
<b>Asignatura antecedente</b>	Administración de los negocios internacionales				
<b>Asignatura subsecuente</b>	Ninguna				
<b>Objetivo general:</b>					
Al finalizar el curso, el alumnado comprenderá los conceptos y procesos fundamentales de la logística internacional y su impacto en las operaciones del comercio global, para el análisis de situaciones reales de esta área en organizaciones globales y la toma de decisiones fundamentadas.					

**Objetivos particulares:**

Al finalizar la unidad, el alumnado:

1. Reconocerá en lo general qué son la cadena de suministro y la logística, así como los vínculos entre ambas.
2. Distinguirá los componentes fundamentales del sistema y proceso logísticos y su flujo, así como los factores implicados en su eficiencia y productividad.
3. Conocerá las principales regulaciones y condicionantes del comercio internacional que pueden incidir en la logística.
4. Comprenderá los conceptos, componentes y factores fundamentales de la procuración global (*global sourcing*).
5. Identificará el rol que desempeñan los Términos del comercio internacional (*incoterms*) en las transacciones comerciales globales
6. Distinguirá los preceptos fundamentales del diseño del envase, empaque y embalaje de exportación, así como la principal normatividad al respecto.
7. Reconocerá el rol que desempeñan los medios y modos de transporte internacional y sus prácticas más comunes en el comercio internacional.
8. Reconocerá el papel que juegan las operaciones logísticas portuarias en los negocios internacionales.

### Índice temático

Unidad	Tema	Horas Semestre	
		Teóricas	Prácticas
1	La cadena de suministro y la logística	8	0
2	El sistema logístico	8	0
3	Regulaciones y condicionantes en el comercio internacional	6	0
4	Procuración global ( <i>global sourcing</i> )	6	0
5	Los Términos del comercio internacional ( <i>Incoterms</i> )	8	0
6	El diseño del envase y embalaje de exportación	8	0
7	Medios y modos de transporte	8	0
8	Operaciones logísticas portuarias	12	0
<b>Total</b>		64	

### Contenidos temáticos

#### Subtemas

Temas	1. La cadena de suministro y la logística
1	1.1. Operaciones de clase mundial 1.2. Qué es la logística 1.3. Integración de la cadena de suministro

	<b>2. El sistema logístico</b>
<b>2</b>	2.1. Componentes del sistema logístico 2.2. El flujo logístico. 2.3. Eficiencia y productividad del proceso logístico 2.4. Logística inversa 2.5. Trazabilidad del sistema logístico
	<b>3. Regulaciones y condicionantes en el comercio internacional</b>
<b>3</b>	3.1 Normatividad en materia de comercio exterior 3.2 Barreras no arancelarias 3.3 Pagos internacionales 3.4 Riesgos en las operaciones internacionales
	<b>4. Procuración global (<i>global sourcing</i>)</b>
<b>4</b>	4.1. Prospección internacional 4.2. Compra de materiales fuera del país ( <i>offshore sourcing</i> ) 4.3. Relaciones con proveedores 4.4. Subastas inversas (reverse auctions) 4.5. Contratos internacionales
	<b>5. Los Términos del comercio internacional (<i>Incoterms</i>)</b>
<b>5</b>	5.1 La Cámara Internacional de Comercio 5.2 Evolución de los <i>Incoterms</i> 5.3 Grupo E 5.4 Grupo F 5.5 Grupo C 5.6 Grupo D 5.7 Definiciones Americanas de Comercio Exterior Revisadas (RAFTD)
	<b>6. El diseño del envase y embalaje de exportación</b>
<b>6</b>	6.1. Importancia del empaque y embalaje 6.2. Diseño del envase de exportación 6.3. Diseño del embalaje de exportación 6.4. Normas de empaque y embalaje 6.5 Marcas del embalaje internacional
	<b>7. Medios y modos de transporte</b>
<b>7</b>	7.1. El transporte internacional 7.2. Documentación en el transporte internacional 7.3. Modo terrestre 7.4. Modo marítimo 7.5. Modo aéreo 7.6. Modo multimodal
	<b>8. Operaciones logísticas portuarias</b>

<b>8</b>	8.1. Infraestructura portuaria 8.2. Aduanas 8.3. Puertos aéreos 8.4. Puertos marítimos 8.5. Zonas libres 8.6. Operaciones de carga y descarga 8.7. Otras operaciones
----------	--

<b>Estrategias didácticas</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Exposiciones.</li> <li>◦ Trabajos de investigación.</li> <li>◦ Análisis de lecturas.</li> <li>◦ Estudio de casos.</li> <li>◦ Elaboración de mapas mentales y conceptuales.</li> <li>◦ Aprendizaje colaborativo.</li> <li>◦ Conformación de wikis.</li> </ul>

<b>Evaluación del aprendizaje</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Ensayos</li> <li>◦ Exámenes</li> <li>◦ Resolución de casos y ejercicios</li> <li>◦ Trabajos y tareas</li> <li>◦ Presentación de tema</li> <li>◦ Participación en clase.</li> </ul>

<b>Perfil profesiográfico del docente</b>	
<b>Título o grado</b>	Licenciatura en Administración, Negocios Internacionales o áreas afines, Maestría en Administración, Negocios Internacionales o experiencia equivalente.
<b>Experiencia docente</b>	Mínima de 2 años a nivel licenciatura, en administración de organizaciones internacionales de los sectores públicas, privadas o sociales.
<b>Otras características</b>	<p>Compartir, respetar y fomentar los valores fundamentales que orientan a la Universidad Nacional Autónoma de México.</p> <p>Para profesores(as) de nuevo ingreso:</p> <p>Haber aprobado el “Curso Fundamental para profesores de Nuevo Ingreso (Didáctica Básica)” que imparte la Facultad de Contaduría y Administración, así como cubrir satisfactoriamente los requisitos impuestos por el departamento de selección y reclutamiento de la Facultad de Contaduría y Administración.</p> <p>Para profesores(as) que ya imparten clases en la Facultad:</p> <p>Haber participado recientemente en cursos de actualización docente y de actualización disciplinar con un mínimo de 20 horas.</p>

### **Bibliografía básica**

- Bowersox, D. (2007) *Administración y Logística en la Cadena de Suministro*. (2ª ed.). México: McGraw-Hill.
- Burt, D., (2003) *World Class Supply Chain Management; The Key to Supply Chain Management*, Seventh edition, McGraw-Hill-Irwin, 671 pp.
- Chopra, P. (2013). *Administración de la Cadena de Suministro; Estrategia, Planeación y Operación*. (5ª ed.). México: Pearson Educación.
- Coyle, J. (2017). *Administración de la Cadena de Suministro; Una perspectiva logística*. (10ª ed.). México: Cengage Learning.
- David, P. (2016). *Logística Internacional; Administración de Operaciones de Comercio Internacional*. México: Cengage Learning.
- International Chamber of Commerce. (2019) *INCOTERMS 2020*. France.
- Silva Juárez, E. (2017). *Elementos de Logística Internacional*. México: Publicaciones Administrativas, Contables y Jurídicas.
- Simchi-Levi, E., (2003) *Designing and Managing the Supply Chain*. (2ª ed.). Estados Unidos: McGraw Hill.

### **Bibliografía complementaria**

- Ballou, R. (2004). *Logística. Administración de la Cadena de Suministro*. (5ª ed.). México: Pearson Prentice Hall.
- Ponce, B., (2004). *La Logística de Aprovisionamientos para la integración de la Cadena de Suministros*. España: Prentice-Hall.
- Reyes, E. (2012). *Introducción a la Logística Internacional*. México: Bufete Internacional de Intercambio.
- Sosa Carpenter, R. (2013). *Documentos, logística de transporte, seguros y embalaje internacional de mercancías*. (3ª ed.). México: Carpenter Consulting Group México.
- Vollmann, T. (2005). *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management*. (5ª ed.). Estados Unidos: McGraw-Hill-Irwin.